

# ООО ФПГ «РОССТРО» - ПКТИ

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ СВАРКИ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА МЕТАЛЛОВ, ПЛАСТМАСС И СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ  
196006, г. Санкт-Петербург, ул. Рошинская, 46, лит. А  
тел. 388-00-01; 387-65-82; факс: 388-00-01

Свидетельство об Аккредитации Испытательной  
Лаборатории № ИЛ/ЛРИ-00694\*, действительно до  
02.07.2020г.  
Свидетельство об Аттестации Лаборатории НМК  
№ 89A051721, действительно до 24.06.2019г.  
Свидетельство СРО о допуске к работам  
№ 0040.7-2010-7811461140-С-157 от 02.10.2012г.  
Лицензия по эксплуатации и хранению ИИИ  
№ 78.01.10.002.Л.000178.12.10 от 16.12.2010г.  
Санитарно-эпидемиологическое заключение  
№ 78.01.13.000.М.000402.11.16, действительно до 08.09.2021г.

## ЗАКАЗЧИК:

ООО «РикСтройИнжиниринг»  
г. Санкт-Петербург,  
пр. Энгельса, д. 34, оф. 318

## Протокол № 21/16(МК)

механических испытаний контрольных образцов спиральных анкеров  
от "13" февраля 2019 г.

**Основание для проведения работ:** Заявка исх. № 07/2019 от 12.02.2019г.

**Цель испытания:** определение площади поперечного сечения, показателей предела текучести, предела прочности на растяжение, предела прочности на срез представленных образцов (2 шт.).

**Исследуемые образцы:** спиральный анкер RSA, Ø 6мм;  
спиральный анкер RSA, Ø 8мм;

**Акт приема образцов:** № 13/02-01 от 13.02.2019г.

### Методы испытаний:

статическое растяжение - образцы № 1, 2.

срез - образцы № 3, 4.

### Испытательное оборудование:

Испытательная машина Р-5, зав. № 189, свидетельство о поверке № 0200957, действительно до 22.11.2019г.;

Штангенциркуль ШЦЦ-I-300-0,01, зав. № 4109389, свидетельство о поверке № 3311/Z, действительно до 30.07.2020г.;

Весы лабораторные ВК-300, зав. № 011744, свидетельство о поверке № 2301м/236-2018, действительно до 19.03.2019г.;

Термогигрометр «ТКА-ПКМ» (комплект 23), зав. № 23221, свидетельство о поверке № 0038412, действительно до 28.03.2019г.

**Условия проведения испытаний:** температура окр. воздуха  $T = +21^{\circ}\text{C}$ , отн. влажность воздуха  $\Psi = 49\%$ .

### Результаты испытаний

№ обр.	Масса	Длина	Площадь попер. сечения	Усилие при пределе текучести	Разрывное усилие / (Усилие среза)	Предел текучести	Предел прочности на растяжение	Предел прочности на срез	Примечание
	m	l	F	$R_{02}$	$R_b$ ( $R_{ср}$ )	$b_{02}$	$b_b$	$b_{ср}$	
	г	мм	мм <sup>2</sup>	Н	Н	МПа	МПа	МПа	
1	14,110	200,99	8,89	8375	9625	942	1083	—	—
2	16,565	201,01	10,43	9750	11250	935	1079	—	—
3	—	—	8,89	—	(7110)	—	—	800	—
4	—	—	10,43	—	(8790)	—	—	842	—

### Примечания:

1. При расчете площади поперечного сечения образцов плотность материала образцов принималась из расчета  $7,9 \text{ г/см}^3$ .

2. Испытания на срез проводились на фрагментах захватных частей образцов прошедших испытания на статическое растяжение.

Полученные результаты относятся только к образцам, прошедшим испытания.

Размножение и перепечатка протокола испытаний допускаются только с письменного разрешения начальника ИЛ.

Начальник испытательной лаборатории сварки и контроля качества металлов, пластмасс и сварных соединений ПКТИ

Испытания проводил: Специалист II уровня по мех. испытаниям  
Удостоверение № 0034-0397-2018-ЛРИ



И.П. Белов

А.В. Серёгин